



AVANTAGES

- Protection des opérateurs et de l'installation
- Équipement conforme aux normes ATEX et NFPA
- Système de confinement pour le traitement des poussières nocives

Applications

Les systèmes d'ensachage continu BIBO sont généralement utilisés dans les applications chimiques ou pharmaceutiques.

Système de montage

Le sac d'ensachage continu BIBO est disponible pour les dépoussiéreur suivants : Gold Series Camtain, Gold Series High Vacuum, Gold Series X-Flo, Quad Pulse Package Series.
- Le système est généralement utilisé avec le système Dual Valve de Camfil

Nota

Nous fournissons des équipements conformes aux réglementations telles que ATEX ou NFPA.